

新北市中平國中各領域教學研究會討論議題(主題分享)紀錄表 增能研習二

【請負責紀錄的老師將電子檔交給領召確認後，再請領召繳回給教務處吳佩璇老師】

領 域：科技領域	討論日期：108 年 11 月 5 日
討論地點：生科二	紀錄者：林志軒
討論題綱：雷射切割機研習	

附註：1. 每學期第 1、2 次段考後之教學研究會討論教學相關議題並記錄，主題分享可列入討論題綱。

2. 討論題綱由領域內教師自行擬定，就教學現場實務需求共同研討，以提升教學品質為目標。

討論內容記錄
<p>設備使用安全宣導</p> <p>*設備運作時人員不得離開/非經培訓人員不得使用本設備，否則可能有火燒機台甚至火警的可能性</p> <p>主機</p> <p>原理:由雷射管正極通電 從負極出光 經過第一 二 三片的反射鏡 再往下經過聚焦鏡</p> <p>聚集光點 用以達到光點最細 切割或是雕刻材料</p> <p>/水機 用以冷卻雷射管 3~6 個月換水一次 使用純水或是蒸餾水(意指無雜質之水)</p> <p>/空壓機 經管線從雷射頭內噴出空氣 用以滅火</p> <p>/鼓風機 用以抽風 抽取切割材料後的煙塵 排出室外</p> <p>/風管/工具箱組(工具箱內容)/教學光碟/說明書/保固證書/名片)</p> <p>硬體按鈕功能與開關</p> <p>*控制面板介面 鑰使開關 緊急開關</p> <p>*操作面板介面</p> <p>/文件 用以開啟暫存區的圖檔</p> <p>/定位 用以決定圖檔板放位置起點</p> <p>/邊框 用以確定工作範圍</p> <p>/速度 用以調整手動控制雷射頭移動速度</p> <p>/開始&暫停 用以開始切割 或是暫停</p> <p>/停止 停止選取或正在作動的檔案</p> <p>*提醒注意事項</p> <p>機器的控制面板 有 AUTO 以及手動 的切換鈕 用以決定 數位還是類比的方式來決定出光大小 一般我們都用 AUTO(數位)的方式來控制 禁止使用手動(類比)方式控制 因為怕開太大雷射管負荷不了</p> <p>軟體操作說明</p> <p>*檔案匯入方式 點選文件>匯入>選擇製作好的檔案(AI8 或是 DXF2000)</p> <p>*參數設定方式</p> <p>/切割 使用激光切割模式 速度慢 1~30/MS 功率高 以機器的最大出光 80%為主</p> <p>/雕刻 使用激光掃描模式 速度快 用 200~400/MS 功率低 10%~40% 越高雕刻越深</p> <p>/畫線 使用激光切割模式 速度快 50~100/MS 越快線越細 功率低 10%~40%</p>

召集人：

林志軒

教務主任：

教師兼教務主任 林玲伊

校長：

新北市立中平國中 校長 林裕國

科技領域研習 簽到表

研習時間：108年11月5日 (二)

[illegible]